



# ARDEX AF 181 W

## SMP Wandkleber für LVT Beläge

SMP Technology

- Optimal auf die Verlegung an Wandflächen abgestimmt
- Auch zur Verlegung am Boden geeignet
- Für hochbelastbare Bereiche
- Einfaches Handling, kein Anrühren, keine Restmengen
- Auftrag mit Rolle möglich



### ARDEX-Systemprodukt

Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.

### Anwendungsbereich:

Innen und außen. Wand und Boden

SMP Klebstoff für die Klebung von:

- homogenen und heterogenen PVC-Belägen in Bahnen und Fliesen
- PVC-Designbelägen
- CV-Belägen
- Kautschukbelägen in Bahnen und Fliesen
- PVC-Korkbeläge nach DIN EN 655
- Schmutzfangschleusen mit PVC-Beschichtung
- PVC-freie Beläge
- PVC-Wandverkleidungen
- Linoleumbelägen
- Nadelvliesbelägen
- Kunstrasenbeläge

auf geeigneten, saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen im Innen- und Außenbereich.

### Art:

Silan-modifiziertes Polymer das durch Reaktion mit Feuchtigkeit erhärtet.

### Vorbereitung des Wanduntergrundes:

Der Untergrund muss griffig, trocken, fest und frei von Staub, Schmutz und anderen Trennmitteln sein. Tapeten, nicht fest haftende oder schwach gebundene Anstriche und lockere Putze sind zu entfernen. Lacke, Latexplastiken, Latexfarben und ähnlich dichte Untergründe sind von Wachs, Öl und Fett vor dem Spachteln zu säubern. Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass die Fläche glatt und eben ist. Hierfür empfehlen wir die ARDEX Wandspachtelmasse ARDEX R1 Renovierungsspachtel und für den Nassbereich ARDEX FIX Blitzspachtel. Die technischen Informationen der eingesetzten Produkte sind zu beachten.

### Vorbereitung des Bodenuntergrundes:

Der Untergrund sowie die raumklimatischen Bedingungen müssen den Anforderungen der DIN 18365 entsprechen. Unterböden müssen eben, dauertrocken, fest, frei von Rissen Verunreinigungen und klebhemmenden Substanzen sein.

Untergründe mit entsprechenden ARDEX-Ausgleichsmassen spachteln. Die technischen Informationen der Vorstriche und Spachtelmassen sind zu beachten.

Gussasphaltestriche und andere weichmacherempfindliche Untergründe sind mit ARDEX PU 30 vorzustreichen und gegebenenfalls mit geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in einer Schichtdicke von mind. 3 mm zu spachteln. Holzspanplatten und Holzuntergründe müssen fest mit dem Untergrund verbunden und in Nut und Feder verleimt sein.

ARDEX GmbH  
Postfach 6120 · 58430 Witten  
DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0  
Fax: +49 (0) 23 02/664-240  
kundendienst@ardex.de  
www.ardex.de



Hersteller mit zertifiziertem  
QM/UM-System nach  
DIN EN ISO 9001/14001

# ARDEX AF 181 W

## SMP Wandkleber für LVT Beläge

### Verarbeitung an der Wand:

Klebstoff mit Rolle oder Zahnpachtel gleichmäßig auf den Untergrund auftragen wobei Klebstoffnester zu vermeiden sind. Klebstoff mit einer Ablüftezeit von ca. 20 bis 40 Min., je nach klimatischen Bedingungen, anreagieren lassen. Einlegezeit und Aushärtungsgeschwindigkeit richten sich nach Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Feuchtigkeit des Untergrundes. Niedrige Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Untergrundfeuchte verlängern die Einlegezeit und verzögern die Aushärtungsgeschwindigkeit, höhere Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Feuchtigkeit des Untergrundes verkürzen die Einlegezeit und beschleunigen die Aushärtungsgeschwindigkeit.

Auf nicht saugenden Untergründen ist eine relative Luftfeuchtigkeit von mindestens 50 % erforderlich. Belag innerhalb der Einlegezeit einlegen, die Belagsrückseite muss ausreichend mit Klebstoff benetzt sein.

### Systemaufbau und Verarbeitung an Wandflächen in Nassbereichen:

Der Untergrund wird bei Bedarf mit ARDEX FIX Blitzspachtel gespachtelt. Nach entsprechender Trocknungszeit wird ARDEX AF 181W mit Rolle oder Zahnpachtel gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen wobei Klebstoffnester zu vermeiden sind. Nach einer Ablüftezeit von 20 bis 40 Min., abhängig von den klimatischen Bedingungen, wird die ARDEX SK 100W TRICOM Dichtbahn vollflächig auf Stoß in das Klebstoffbett eingebettet. Anschließend wird ARDEX AF 181W in benötigter Breite über die Stöße aufgetragen und das ARDEX SK 12 TRICOM Dichtband vollflächig in das Klebstoffbett eingebettet.

Wanddecken werden mit den entsprechenden ARDEX TRICOM-Innen- bzw. Außenecken abgedichtet. Dabei werden die Ecken mit ARDEX AF 181W auf den Untergrund geklebt.

Nach einer Aushärtezeit von ca. 2 Stunden werden die Stöße mit ARDEX FIX Blitzspachtel überspachtelt. Anschließend wird ARDEX AF 181W mit Rolle oder Zahnpachtel gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen. Dabei sind Klebstoffnester zu vermeiden. Nach einer Ablüftezeit von 20 bis 40 Min., je nach klimatischen Bedingungen, wird der Belag eingelegt. Die Belagsrückseite muss ausreichend mit Klebstoff benetzt sein.

### Verarbeitung am Boden:

Klebstoff mit Zahnpachtel gleichmäßig auf den Untergrund auftragen wobei Klebstoffnester zu vermeiden sind. Klebstoff mit einer Ablüftezeit von ca. 20 bis 40 Min., je nach klimatischen Bedingungen, anreagieren lassen. Belag innerhalb der Einlegezeit einlegen, die Belagsrückseite muss ausreichend mit Klebstoff benetzt sein. Auf nicht saugenden Untergründen ist eine relative Luftfeuchtigkeit von mindestens 50 % erforderlich.

Bei der Verlegung von Bahnware auf saugfähigen Untergründen wie z.B. ARDEX Bodenspachtelmassen ist eine Ablüftezeit des Klebstoffes von ca. 10 – 20 Min. empfehlenswert, um Verquetschungen des Klebstoffbettes zu minimieren. Beläge nach ca. 1 Stunde nochmals anwalzen. Die verlegten Flächen sollen innerhalb der ersten 4 – 6 Stunden nicht unmittelbar begangen werden.

### Empfohlene Zahnpachtel und Auftragsmengen:

Der Klebstoff kann mit geeigneten Rollen aufgetragen werden. Wir empfehlen L'Outil Parfait Putzwalzen in 22 cm Breite für große Flächen und in 8 cm Breite für Stöße und kleine Flächen.



500 – 550 g/m<sup>2</sup>

Für mehrschichtige PVC-Design-, PVC-, CV-, Kautschukbeläge



TKB A2  
330 – 420 g/m<sup>2</sup>\*

Für Kautschukbeläge < 2,5 mm Dicke, Designbeläge, CV-Beläge, homogene und heterogene PVC-Beläge, PVC-freie Beläge



TKB B1  
430 – 480 g/m<sup>2</sup>\*

Für Kautschukbeläge > 2,5 mm Dicke, Nadelvliesbeläge, Schmutzfangschleusen aus PVC mit glatter Rückseite, Linoleum, Ardex Trittschall- und Entkopplungsplatten, Nadelvlies und Korkbeläge mit glatter Rückenausstattung



TKB B2  
520 – 580 g/m<sup>2</sup>\*

Für Nadelvliesbeläge und Korkbeläge mit grober Rückenausstattung, Schmutzfangschleusen aus PVC mit strukturiertem Rücken, Kunstrasenbeläge.

Der Zahnpachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Raue oder unebene Untergründe und grobporige strukturierte Rückseiten erfordern entsprechend grobe Zahnpachtel.

\*) Auftragsmenge ermittelt mit Pajarito-Zahnleiste auf ARDEX-Spachtelmassen.

### Zu beachten ist:

- Wir empfehlen das abschliessende Aufbringen einer Schutzveriegelung auf den PVC-Designbelag, zum Beispiel PU Anticolor von Dr. Schutz.
- Keine Dispersionsgrundierung unter ARDEX AF 181W einsetzen.
- Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit ARDEX CW Reinigungstüchern reinigen, alternativ mit öl- oder wachshaltigen Reinigungsmitteln.
- Bei Entnahme von Teilmengen aus dem Gebinde, auf dem verbleibenden Klebstoff die Aluminiumfolie o. ä. wieder auflegen.
- Fertige Flächen können bereits nach 6 Stunden begangen und nach 24 Stunden genutzt werden.
- Verarbeitung nicht unter +15°C Bodentemperatur und +18°C Raumtemperatur sowie Raumluftfeuchtigkeit vorzugsweise zwischen 50 % und 65 %. PVC- und Gummiklebstoff bei kalter Witterung rechtzeitig im beheizten Raum temperieren. Alle Angaben beziehen sich auf ca. 20 °C und 50 % relative Luftfeuchte. Höhere rF verkürzen die Zeiten.

### Hinweis:

Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die derzeit gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten. In Zweifelsfällen Probeklebungen durchführen. Für die Verlegung an der Wand und in Nassbereichen geeignete, zugelassene Beläge verwenden.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

### Entsorgung:

Inhalt/Behälter gemäß lokalen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften entsorgen.

# ARDEX AF 181 W

## SMP Wandkleber für LVT Beläge

### Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Rohstoffgrundlage:	Silan-modifiziertes Polymer
Materialbedarf:	ca. 330 – 580 g/m <sup>2</sup> je nach verwendetem Zahnpachtel oder Rolle
Verarbeitungsbedingungen:	
Temperatur:	nicht unter +18 °C
Relative Luftfeuchtigkeit (rF):	mind. 50 %
Ablüfzeit:	ca. 10 bis 40 Min.
Einlegezeit:	ca. 10 bis 45 Min.
Abbindezeit:	ca. 24 bis 48 Stunden
Reinigungsmittel:	vor der Aushärtung mit ARDEX CW Reinigungstüchern oder geeigneten öl- oder wachshaltigem Reinigungsmittel
Fußbodenheizungseignung:	ja
Stuhlrolleneignung:	ja (Rollen nach EN 12529)
Shampooier- und Sprühextraktionseignung:	ja
EMICODE:	EC1 <sup>PLUS</sup> – sehr emissionsarm
GISCODE:	RS10
Abpackung:	Eimer mit 7,5 kg netto
Lagerung:	Angebrochene Gebinde gut verschließen und kurzfristig aufbrauchen.
Lagerzeit:	ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig